

# Краткий-обзор T 180

## TIG - и здесь, и там, и повсеместно.

- БЕЗУПРЕЧНАЯ  
МОБИЛЬНОСТЬ
- ИДЕАЛЬНАЯ СВАРКА
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ TIG



## Краткий обзор

### БЕЗУПРЕЧНАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Компактная, чрезвычайно прочная конструкция – в том числе и с удобной опцией «транспортная тележка Trolley».

### ИДЕАЛЬНАЯ СВАРКА

Высокопроизводительная техника и база данных параметров SmartBase управляют сварочной дугой для достижения наилучших результатов сварки.

### ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ TIG

Всё, что нужно профессионалу, в одном аппарате.

### Мобильный инверторный аппарат для TIG-сварки

То, что еще вчера помещалось лишь в гигантских сварочных аппаратах, сегодня технология серии T позволяет разместить в самом малом пространстве и с наилучшими сварочными характеристиками TIG. Хорошая эргономичность и легкость при переноске (от 12 кг). Идеальное решение для мобильного применения.

### Импульсная частота до 2 кГц

Серийно встроенная функция импульсов малой длительности до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при обработке тонких листов.

### Низкое энергопотребление

Функция режима ожидания регулирует автоматическое включение и выключение компонентов. Датчики термоконтроля контролируют температуру аппарата и управляют вентилятором в соответствии с необходимостью. Это позволяет сократить шум вентилятора, пылевую нагрузку внутри аппарата и сэкономить энергию.

## **Идеальная сварка**

Высокопроизводительная техника и база данных параметров SmartBase управляют сварочной дугой для достижения наилучших результатов сварки.

## **Переключение с DC на AC (только AC/DC)**

Аппараты Lorch серии T всех мощностных категорий доступны в исполнениях DC и AC/DC, предлагая тем самым максимальную гибкость и при сварке алюминия.

## **Бесконтактный высокочастотный поджиг**

Поджиг TIG осуществляется бесконтактно на импульсах высокого напряжения. Поджиг осуществляется нажатием на кнопку горелки, поэтому вольфрамовый электрод не прикасается к заготовке. Таким образом, в шов не попадают вольфрамовые включения, а электрод избегает вредных воздействий. Кроме того, для эксплуатации на участках или с инструментами повышенной высокочастотной чувствительности поджиг можно переключать на ContactTIG (контактный поджиг).

# Преимущества

## **Intelligent Torch Control**

Благодаря Intelligent Torch Control (ITC), интеллектуальной системе управления горелкой, аппарат серии T распознаёт, установлена ли стандартная горелка или предстоит работа с горелками i-Torch. Они предлагают многочисленные защитные функции для горелок и ещё больше комфорта для сварщика.

## **Tiptronic**

С помощью Tiptronic Вы сможете сохранить в исполнении ControlPro идеальные настройки для каждого шва, чтобы позже при поступлении аналогичного задания просто запустить их на горелке UpDown или Powermaster.

## **Защита от поломок при падении с высоты до 60 см**

Аппарат Lorch серии T можно легко переносить благодаря его весу и он гарантированно защищён от поломок при падении с -высоты до 60 см.

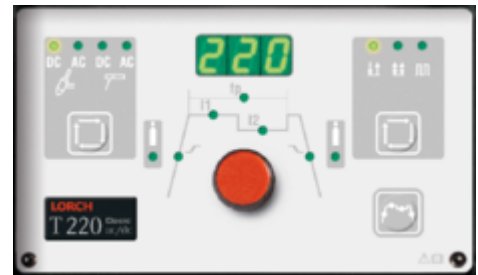
## **Опция**

Аппарат Lorch серии T, с одной стороны, мобилен, но, с другой стороны, его можно дооснастить водяным охлаждением в качестве опции, превратив в полноценный и удобный в использовании промышленный аппарат. Благодаря тележке Maxi-Trolley, предлагаемой дополнительно, гарантируется -мобильность аппарата, несмотря на наличие блока водяного охлаждения.

# Концепция управления

## BasicPlus

- Концепция управления по принципу «3 шага до сварки»
- Ориентированная на пользователя панель управления со световыми символами и управление сварочным процессом
- Плавная регулировка тока
- Цифровой индикатор с точностью до ампера
- Переключение 2-/4-тактный режим
- Место подключения дистанционного управления
- LorchNet, например, для управления блоком водяного охлаждения
- Импульс
- Возможность подключения сварочной горелки Lorch с дистанционным управлением Powermaster



## ControlPro

- Концепция управления по принципу «3 шага до сварки»
- Ориентированная на пользователя панель управления со световыми символами и детальное управление сварочным процессом
- Плавная регулировка тока
- Цифровой индикатор сварочного тока и напряжения
- Переключение 2-/4-тактный режим
- Место подключения дистанционного управления
- LorchNet, для управления блоком водяного охлаждения или блоком подачи холодной проволоки Feed
- Импульс
- Функция сохранения программ Tiptronic для 100 заданий сварки
- Возможность подключения сварочной горелки Lorch с дистанционным управлением Powermaster



**Технические характеристики: Серия T****T 180****T 220****T 250****T 300**

## TIG

Св. ток (в А)	3-180	3-220	5-250	5-300
Регулировка тока	плавная	плавная	плавная	плавная

## Продолжительность включения

## TIG DC

ПВ 100% (в А) - DC	130	160	175	200
ПВ 60% (в А) - DC	150	180	200	250
ПВ на макс. токе (в %) - DC	35%	40%	35%	35%

## Продолжительность включения

## TIG AC (только для аппаратов переменного тока)

ПВ 100% (в А) - AC	130	160	175	200
ПВ 60% (в А) - AC	150	180	200	220
ПВ на макс. токе (в %) - AC	35%	40%	35%	30%

## Электрод

Св. электроды (мм)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-5,0	1,5-5,0
--------------------	---------	---------	---------	---------

## Сеть

Сетевое напряжение (в В)	230	230	400	400
Фазы (50/60 Гц)	1~	1~	3~	3~
Положительный допуск сети	15%	15%	15%	15%
Отрицательный допуск сети	15%	15%	15%	15%
Сетевой предохранитель (в А)	16	16	16	16
Сетевой штекер	Защитный контакт	Защитный контакт	CEE 16	CEE 16

## Габариты и вес

Габариты (ДхШхВ) (в мм)	483x185x325	483x185x325	483x185x325	483x185x325
Вес (в кг)	12,2/13,3	12,3/13,4	14,3/16,3	14,5/16,3

## Нормы и допуски

Стандарт	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Класс защиты (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S

Класс изоляции	F	F	F	F
Обозначение	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S