

Краткий-обзор

# T-Pro 300

## Добро пожаловать в мир TIG!

- Создан для производственных цехов
- Максимальная производительность
- Экономическое чудо



## Краткий обзор

### Создан для производственных цехов

Промышленный стандарт в компактном корпусе.

### Максимальная производительность

Импульсы малой длительности до 2 кГц – по -желанию со встроенной подачей проволоки.

### Экономическое чудо

Незначительное энергопотребление при -выдающихся характеристиках TIG-сварки.

### Наилучшие характеристики TIG-сварки благодаря инверторной -технологии

Инверторы подкупают своей высокой эффективностью и особенно высоким качеством сварки, поскольку цифровая программная регулирующая -техника оказывает решающее влияние на результат сварки.

### Импульсная частота до 2 кГц

Серийно встроенная функция импульсов малой длительности до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при обработке тонких листов.

### Также и со встроенным блоком водяного охлаждения

Варианты Lorch серии T-Pro с водяным охлаждением имеют систему водяного охлаждения, встроенную в компактный корпус. Тем самым они оптимально подготовлены для мобильной эксплуатации в цехах.

### Переключение с DC на AC

Аппараты Lorch серии T всех мощностных категорий доступны в исполнениях DC и AC/DC, предлагая тем самым максимальную -гибкость и при сварке алюминия.

### TF-Pro

Встроенный механизм подачи проволоки TF-Pro 300 надёжно подводит присадочный материал в сварочную ванну.

При этом 4-х роликовый привод берёт на себя задачу протяжки проволоки. Подача холодной проволоки регулируется -посредством съёмной панели управления.

## Преимущества

## Концепция управления

**Технические характеристики: Серия T-Pro****T-Pro 250****T-Pro 300****TF-Pro 300**

## TIG

Св. ток (в А)	5-250	5-300	5-300
Регулировка тока	плавная	плавная	плавная

## Электрод

Св. электроды (мм)	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
--------------------	---------	---------	---------

## Продолжительность включения TIG DC

ПВ 100% (в А) - DC	180	230	230
ПВ 60% (в А) - DC	250	270	270
ПВ на макс. токе (в %) - DC	60%	45%	45%

## Продолжительность включения TIG AC

(только для аппаратов переменного тока)

ПВ 100% (в А) - AC	200	200	200
ПВ 60% (в А) - AC	230	230	230
ПВ на макс. токе (в %) - AC	45%	30%	30%

## Сеть

Сетевое напряжение (в В)	400	400	400
Фазы (50/60 Гц)	3~	3~	3~
Положительный допуск сети	15%	15%	15%
Отрицательный допуск сети	15%	15%	15%
Сетевой предохранитель (в А)	16	16	16
Сетевой штекер	CEE 16	CEE 16	CEE 16

## Габариты и вес

Габариты (ДхШхВ) (в мм)	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Вес (в кг)	60	60	67

## Нормы и допуски

Стандарт	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Класс защиты (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
Класс изоляции	F	F	F
Обозначение	CE, S	CE, S	CE, S