

Краткий-обзор

HandyTIG 180

AC/DC on Tour.

- Мобильный талант TIG
- интуитивное управление
- ИДЕАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ДУГА



Краткий обзор

Мобильный талант TIG

Для алюминия и стали / нержавеющей стали.

интуитивное управление

Для первоклассных результатов даже без ежедневных упражнений.

ИДЕАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ДУГА

Автоматическая оптимизация к любым рабочим условиям.

Мобильный инверторный аппарат для TIG-сварки.

Аппараты HandyTIG при подключении к сети 230 В и при монтаже обладают такими же характеристиками, что и промышленные аппараты TIG, предлагая всё необходимое для сварки TIG на Вашем предприятии.

Интуитивное управление

Управление отличается чрезвычайной простотой и интуитивностью и благодаря регулировочной автоматике быстро приводит к -хорошим результатам сварки.

Переключение с DC на AC

На аппаратах Lorch HandyTIG Вы можете очень -просто переключаться с постоянного на переменный ток, получая возможность -сваривать и алюминий.

Импульсы и импульсы малой длительности

Серийно встроенная функция -импульсов малой длительности до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при обработке тонких листов.

Разъём для подключения ручного и ножного пульта управления

Для серии Lorch HandyTIG предлагаются различные ручные и ножные пульты -дистанционного управления с целью

адаптации сварочного тока.

Преимущества

Безопасность

Благодаря классу защиты IP23 и знаку S -оптимально подходит для монтажных работ.

Функция ручной дуговой сварки

Ручная дуговая сварка с функцией Hotstart, с Anti-Stick и регулировкой Arc-Force. Автоматический горячий старт обеспечивает идеальное зажигание, система предотвращения прилипания надёжно предотвращает прилипание электрода, а автоматическое регулирование давления дуги поддерживает процесс сварки повышенной стабильностью сварочной дуги и оптимизированным переходом материала.

Intelligent Torch Control

Интеллектуальная система управления горелкой автоматически распознаёт, используется ли стандартная горелка или полностью цифровая горелка Lorch i-Torch с дистанционной регулировкой Powermaster.

Энергетическая эффективность

Благодаря современной силовой электронике и функции Stand-by (режима ожидания) аппарат Lorch HandyTIG имеет высокий КПД и незначительное энергопотребление.

Память заданий

В памяти заданий Вы можете сохранять -сварочные задания парами – для ручной дуговой и TIG-сварки.

Концепция управления

ControlPro

- Концепция управления по принципу «3 шага до сварки»
- Плавная регулировка тока
- Цифровой индикатор с точностью до ампера
- Переключение 2-/4-тактный режим
- Место подключения дистанционного управления
- Импульс
- Память заданий для 2 TIG-программ и 2 программ ручной -дуговой сварки
- Подходит для использования с горелкой Lorch UpDown с дистанционным управлением током



Технические характеристики: Серия HandyTIG**HandyTIG 180****HandyTIG 200**

TIG

Св. ток (в А)	3-180	3-200
Регулировка тока	плавная	плавная

Электрод

Св. электроды (мм)	1,5-4,0	1,5-4,0
--------------------	---------	---------

Продолжительность включения TIG DC

ПВ 100% (в А) - DC	130	160
ПВ 60% (в А) - DC	150	180
ПВ на макс. токе (в %) - DC	30%	45%

Продолжительность включения TIG AC (только для аппаратов переменного тока)

ПВ 100% (в А) - AC	130	160
ПВ 60% (в А) - AC	150	180
ПВ на макс. токе (в %) - AC	35%	45%

Сеть

Сетевое напряжение (в В)	230	230
Фазы (50/60 Гц)	1~	1~
Положительный допуск сети	15%	15%
Отрицательный допуск сети	25%	25%
Сетевой предохранитель (в А)	16	16
Сетевой штекер	Защитный контакт	Защитный контакт

Габариты и вес

Габариты (ДхШхВ) (в мм)	337x130x211 / 480x185x326	480x185x326
Вес (в кг)	6,5/13,3	13,4

Нормы и допуски

Стандарт	EN 60974-01	EN 60974-01
Класс защиты (EN 60529)	IP23S	IP23S
Класс изоляции	F	F
Обозначение	CE, S	CE, S