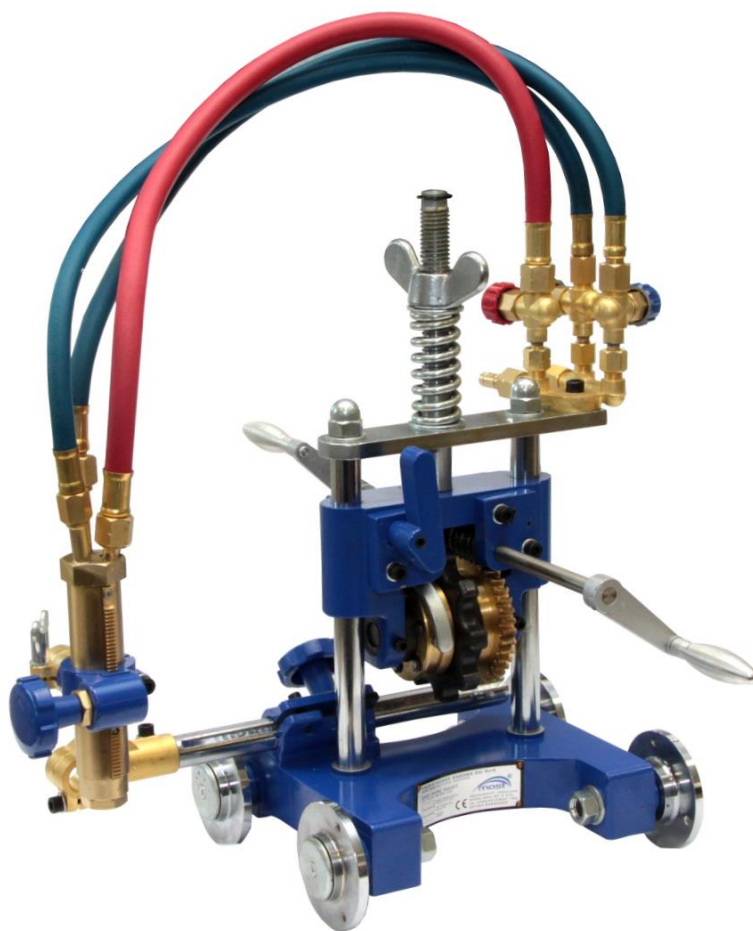


# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА OXY PIPE MOST



Любое лицо, использующее или ответственное за технический уход за данным оборудованием, прежде чем начать на нем работу, должно ознакомиться с содержанием данного руководства. Это позволит оптимально использовать устройство.

**Внимание! Перед запуском машины обязательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.**



Оригинальное  
руководство

Руководство по  
эксплуатации версия 1.0 от  
25.07.2014

# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

RYWAL-RHC Sp. z o.o. в г. Варшаве,  
ул. Хелмчиньска, 180  
04-464 Варшава



## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС

Настоящим заявляем, что машина:

**Газорезательная машина OXY PIPE MOST, индекс 6070000200**

Серийный номер.....

Год выпуска.....

соответствует требованиям следующих директив ЕС:

**Директива по машинному оборудованию (MD) 2006/42/ЕЕС**

соответствует требованиям следующих гармонизированных стандартов:

**EN ISO 12100:2010** - Безопасность машин - Общие принципы проектирования - Оценка рисков и снижение риска

Лицо, проживающее или имеющее свое местонахождение в ЕС, уполномоченное составлять техническую документацию: Кшиштоф Блаткевич, ул. Польна 140Б, 87-100 Торунь

Настоящая декларация о соответствии ЕС теряет свою силу, если устройство будет модифицировано или перестроено без разрешения производителя и будет эксплуатироваться способом, несовместимым с указаниями, представленными в руководстве.

г. Варшава, 21 июля 2014 года. Место и дата выдачи декларации

**„RYWAL-RHC” Sp. z o.o.**  
04-464 WARSZAWA, ul. Chelmska 180  
NIP: 951-19-98-317  
REGON 017180279 KRS 37174  
(2)

Фамилия, имя  
и подпись уполномоченного  
лица

DYREKTOR PRODUKTU  
  
mgr Krzysztof Blatkiewicz

Не выбрасывайте электрооборудование вместе с бытовыми отходами!



В соответствии с Европейской директивой 2012/19/ЕС относительно утилизации отходов электрического и электронного оборудования (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE2) и ее реализации в соответствии с нормами международного права, использованное электрическое оборудование должно храниться отдельно и утилизироваться специальным способом. Как владелец оборудования, вы должны получить информацию об утвержденном способе сбора от нашего местного представителя. Применяя эти правила, вы защищаете окружающую среду и здоровье человека!

# Содержание

1 Вступление	4
2 Безопасность	5
2.1 Введение	5
2.2 Средства безопасности	5
2.2.1 Защита устройства	5
2.2.2 Защитная одежда	5
2.2.3 Средства по техническому уходу и осмотрам	6
2.3 Средства безопасности во время резки с использованием газа	6
2.3.1 Противодействие взрыву	6
2.3.2 Защита редуктора давления	6
2.3.3 Защиты высоконапорных газовых баллонов	6
2.2.4 Защиты проводов	6
2.3.5 Средства противопожарной защиты	7
2.3.6 Средства защиты от ожогов	7
2.4 Средства безопасности во время эксплуатации	7
2.5 Параметры относительно испускания шума	7
3 Размещение обозначений	8
4 Техническая спецификация	8
4.1 Характеристики устройства	8
4.2 Названия отдельных частей	9
4.3 Спецификации	10
5 Подготовка к работе	10
5.1 Содержимое комплекта	10
5.2 Установка устройства	10
5.3 Подготовка к работе	10
5.3.1 Подключение газовой трубки	10
5.3.2 Подключение сопел	11
5.3.3 Определение количества звеньев цепи	11
5.4 Монтаж устройства на трубе, предназначенной для резки	11
6. Выполнение резки	12
6.1 Средства безопасности до начала работы	12
6.1.1 Выбор сопел	12
6.2 Зажигание и установка пламени	12
6.3 Метод резки и пробивания	13
6.4 Процедуры начала операции резки и тушения пламени	13
6.5 Защита от обратного возгорания и обратного удара пламени	13
6.5.1 Защита от обратного возгорания	13
6.5.2 Предотвращение обратного удара пламени	14
6.6 Операция резки	14
7 Осмотры и технический уход	15
8 Устранение неполадок	15
9 Схемы компонента	15
10 Параметры резки	16
11 Список частей	17

# 1. Вступление

## Введение

Благодарим Вас за покупку этого продукта. Внимательно прочитайте данное руководство, чтобы обеспечить надлежащую, безопасную и эффективную работу машины. Читая руководство, Вы узнаете, как правильно эксплуатировать и обслуживать машину. Сотрудничество на рабочем месте является основой безопасности и непрерывной работы. Убедитесь, что вы прочитали, поняли и предприняли все необходимые меры предосторожности.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт был разработан, чтобы обеспечить безопасность, но может привести к серьезным авариям, если он не будет эксплуатироваться должным образом. Лицо, обслуживающее и ремонтирующее машину, должно прочитать и ознакомиться с инструкцией перед началом эксплуатации, контроля и технического обслуживания машины. Храните руководство в непосредственной близости от места работы таким образом, чтобы каждый оператор имел к нему непосредственный доступ.

- Используйте устройство осторожно, руководствуясь рекомендациями, содержащимися в руководстве по эксплуатации;
- Эксплуатируйте машину только после прочтения и понимания всего текста руководства;
- Если указания руководства не ясны, обратитесь в отдел продаж компании RYWAL-RHC с целью получения подробных объяснений;
- Руководство храните рядом с рабочим местом, чтобы можно было при необходимости ним воспользоваться, чтобы в полной мере использовать возможности устройства;
- Если руководство будет утеряно или уничтожено, закажите его новый экземпляр в отделе продаж компании RYWAL-RHC
- В случае передачи машины новому владельцу, убедитесь, что ему передана также комплектная документация руководства по эксплуатации.






## Квалификация оператора машины

Операторы машины должны полностью понять содержание данного руководства и иметь соответствующие квалификации для работы с оборудованием а также пройти курсы газовой сварки;

## Описание символов

В этом руководстве используются знаки безопасности (символы), указывающие сообщения безопасности и словесные предупреждения, информирующие о возможном повышенном риске для оператора.

Символы безопасности описаны в следующей таблице.

Символ:	Название	Значение
	Осторожно.	Общие замечания и предупреждения об опасности.
	Внимание, Не прикасаться руками	Możliwe obrażenia po dotknięciu złącza
	Внимание: Возможно образование искр!	Возможно образование искр, будьте осторожны.
	Внимание: Горячее!	Возможность получения ожогов в результате контакта с разогреваемыми материалами
	Внимание: Опасность возгорания	Возникает опасность пожара

Таб. 1

## 2. Безопасность

### 2.1.

Введен

Работа, проведение осмотров и технического обслуживания без соблюдения правил техники безопасности являются причиной многих несчастных случаев на производстве. Поэтому внимательно прочитайте инструкции и предупреждения по технике безопасности, содержащиеся в данном руководстве, прежде чем приступить к выполнению действий, связанных с устройством. Сообщения безопасности, содержащиеся в руководстве, делятся в зависимости от типов знаков (этикеток) на устройстве.

#### Опасность



Означает неожиданную опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к очень опасным последствиям для здоровья или жизни персонала. Этикетка с этим предупреждением наклеена на устройстве в местах, которые потенциально могут быть источником опасности.

#### Предупреждение



Означает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к очень опасным последствиям для здоровья персонала. Этикетка с этим предупреждением наклеена на устройстве в местах, которые потенциально могут быть источником серьезной опасности.

#### Внимание



Означает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к умеренно опасным последствиям для здоровья персонала.

Смотри:

Указывает на дополнительное разъяснение.

## 2.2 Средства безопасности

### 2.2.1 Защита устройства

- Корпус устройства, целью ограничения его веса, выполнено из сплава алюминия. Этот материал неустойчив к механическим повреждениям. По этой причине следует предохранять устройство во время перенесения от падения на твердую поверхность и от оказания на него сильного давления со стороны других тяжелых предметов.

- При подключении проводов к горелке и распределителю следует с помощью ключа плотно затянуть крепящую гайку. Затем убедиться, что нет никаких утечек газа с помощью жидкости для их обнаружения. Если будут обнаружены утечки, следует повторно тщательно затянуть гайку.



- Никогда не разбирайте устройство по любой другой причине, чем его техническое обслуживание. Это может привести к его неправильной работе.

- Никогда не изменяйте и не модифицируйте устройство. Это очень опасно.

- Всегда отключайте устройство от источника питания после окончания работы.

### 2.2.2 Защитная одежда

- Носите защитные перчатки (категория II), защитные очки и шлем, закрывающий лицо (категория II). Не забывайте о защитной обуви (категория II).

### 2.2.3 Средства по техническому уходу и осмотрам

- Для выполнения необходимых осмотров и ремонтов, обратитесь в Отдел сервисного обслуживания компании RYWAL-RHC.
- Регулярно проводите осмотры технического состояния устройства.

### 2.3 Средства безопасности во время резки с использованием газа

Соблюдайте правила и процедуры безопасности для обеспечения безопасности при резке газом. Операторы оборудования и их руководители должны рассматривать безопасность как приоритет.

#### 2.3.1 Противодействие взрыву



- Никогда не разрезайте баллоны с содержимым под высоким давлением или герметично закрытые емкости.
- При резке обеспечьте в помещении эффективную вентиляцию.

#### 2.3.2 Защита редуктора давления



- Перед использованием проверьте, правильно ли работают редукторы.
- Для проведения осмотра или ремонта, пожалуйста, обратитесь в отдел обслуживания компании RYWAL-RHC.
- Не используйте поврежденные редукторы или редукторы с утечкой газа.
- Не используйте редукторы, загрязненные маслом или смазкой.

#### 2.3.3 Защиты высоконапорных газовых баллонов



- Не используйте разгерметизированные или поврежденные баллоны.
- Устанавливайте баллоны вертикально. Убедитесь, что они стоят стабильно.
- Используйте баллоны только по их прямому назначению.
- Не допускайте к загрязнению клапанов баллона жиром или маслом.
- Установите баллоны вдали от источников тепла, искр, горячего шлака и открытого пламени.
- Если баллон не можно открыть, обратитесь к поставщику.
- Не используйте молоток, гаечный ключ или другой инструмент, чтобы открыть клапан с помощью силы.

#### 2.2.4 Защиты проводов



- Используйте кислородный шланг только для подачи кислорода.
- Замените сломанные или перегоревшие провода.
- Устанавливайте неперекрученные провода.
- В целях предотвращения растрескивания проводов, обращайтесь с ними осторожно во время работы и транспортировки.
- Регулярно проверяйте провода на повреждения и утечки, для обеспечения безопасности.
- Подрежьте провода до минимальной длины. Это уменьшит потери давления и возможность возникновения повреждений.

### 2.3.5 Средства противопожарной защиты



Следуйте процедурам безопасности, предохраняющим от образования огня в связи с осуществляемой газовой резкой. Игнорирование присутствия горячего металла, искр и горячего шлака может привести к пожару.

- Имейте под рукой огнетушитель, песок, ведро с водой и т.д., во время осуществления газовой резки.
- Держите горючие материалы вдали от рабочего места, чтобы защитить их от контакта с искрами.
- Всегда охлаждайте металл, который разогрелся во время резки, прежде чем приблизить его к легковоспламеняющимся материалам.



- Никогда не разрезайте емкости с легковоспламеняющимися материалами.

### 2.3.6 Средства защиты от ожогов

Соблюдайте правила безопасности для предотвращения ожогов. Игнорирование присутствия горячего металла, искр и горячего шлака может вызвать ожоги.

- Не осуществляйте резку вблизи легковоспламеняющихся материалов (защитите их от искр).
- Никогда не перерезайте емкости с легковоспламеняющимися материалами
- Не храните рядом зажигалки или спички.
- Огонь горелки в контакте с кожей вызывает ожоги. Не допускайте контакта тела с горелкой или ее соплом. Убедитесь, что клапаны и переключатели работают правильно.
- Используйте соответствующую защитную одежду (глаза, руки, лицо).
- Тщательно затяните гайку крепления сопла для предотвращения обратного возгорания.



- Проверьте соединения с мыльной водой, убедившись, что нет утечек газа: в местах соединений частей распределителя, проводов и горелки.

Никогда не используйте масло или смазку на соединениях кислородной установки для защиты от обратного движения пламени, которое может привести к взрыву.

- **Убедитесь**, что перед тем как включить горелку, **вы проверили:**

- а) наличие требуемых защит (защитные перчатки, очки, шлем, и т.д.)
- б) отсутствие вблизи препятствий, легковоспламеняющихся и опасных материалов.



Установите давление газа.

- в) давление газа должно быть установлено в пределах указанного диапазона, давление газа определено в "Параметрах резки" (см. разд. 10, стр. 16).

- Горелка, сопло и теплозащитная крышка разогреваются до высоких температур. Всегда надевайте защитные перчатки. Кроме того, поверхность резки также разогревается. Не прикасайтесь к ней непосредственно после процесса резания.

### 2.4 Средства безопасности во время эксплуатации

- Установите устройство, перед началом работы убедитесь, что оно работает правильно.
- До начала работы во избежание несчастных случаев убедитесь, что рядом с местом работы нет никакой опасности.
- Никогда не переносите устройство с включенным подогревающим пламенем.



- Обратите особое внимание на брызги и золу, образуемые в процессе работы на высоте. Они опасны для людей, находящихся ниже.



- При резке на рельсе правильно подключите регулировочное колесико.

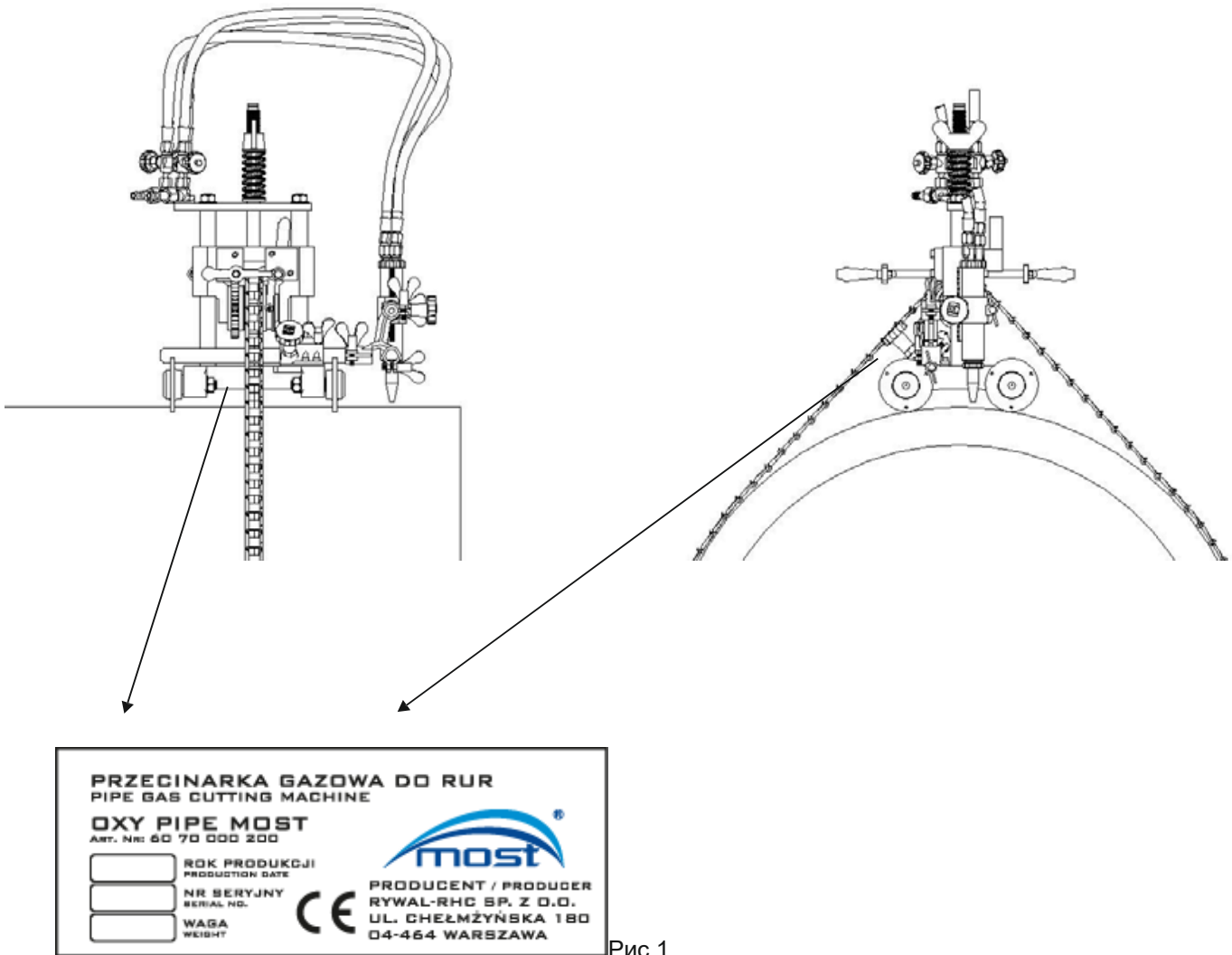
- Прикрепите крышку головки таким образом, чтобы она не касалась рельса.
- Будьте осторожны, не прищемите пальцы рельсами при их подключении.
- Снимите машину с рельса, прежде чем ее переносить.
- Переносите машину, держа за ручку.

### 2.5 Параметры относительно испускания шума

Уровень звукового давления, излучаемый устройством, не превышает 70 дБ (А).

### 3. Расположение обозначений

Ознакомьтесь с их содержанием и следуйте инструкциям. Не снимайте наклейки, заботьтесь, чтобы они всегда были четкими.



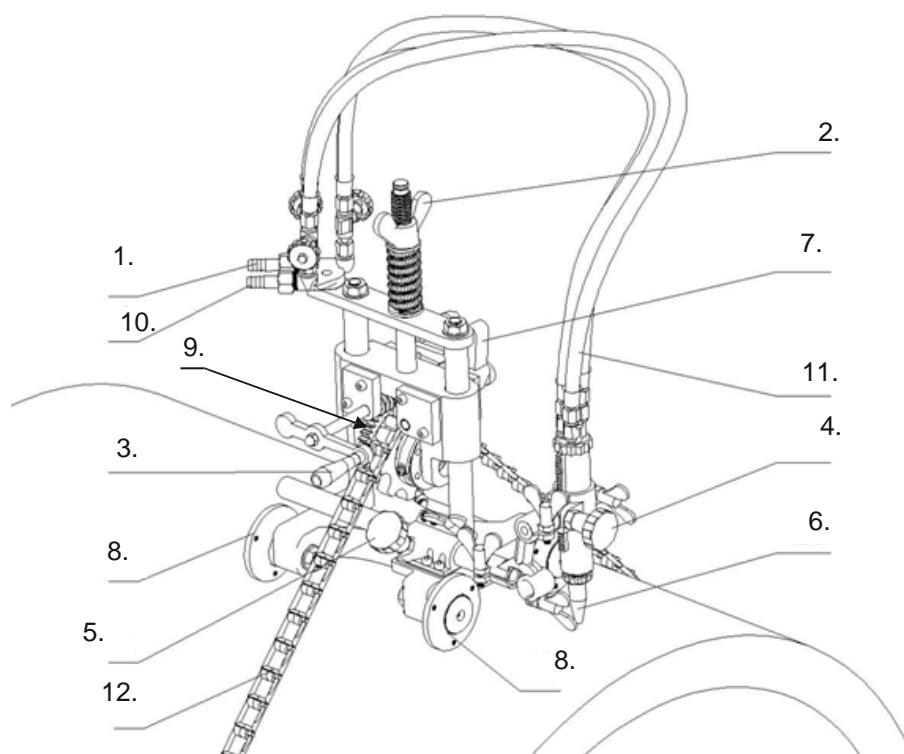
### 4. Техническая спецификация

#### 4.1 Характеристика устройства

Устройство **OXY PIPE MOST** - это портативный, ручной резак для резки труб с цепью и системой привода с помощью зубчатой передачи. Устройство будет безусловно отличаться высокими показателями производительности резки труб разных диаметров.



## 4.2 Названия отдельных частей



Rys. 2

1. Распределитель газа.  
Контролирует поток нагретого кислорода, газа и кислорода для резки, формирующей режущее пламя.
2. Барашковая гайка  
Контролирует натяжение цепи
3. Рукоятка  
Приводит устройство в движение
4. Рычаг регулятора настройки горелки  
Перемещает горелку вверх/вниз
5. Поперечный столбик
6. Горелка
7. Рычаг муфты  
Освобождает блокировку устройства.
8. Опорное колесо.
9. Шестерня  
Соединенная с цепью, шестеренка вращается, стимулируя работу устройства.
10. Газовые вентили
11. Комплект газовых проводов
12. Цепь

## 4.3 Спецификации

Масса:	8.5 кг
Длина:	410 мм
Ширина колеса:	210 мм
Диаметр разрезаемой трубы:	Ø 114 ~ Ø 600 мм (стандартный набор)
Толщина разрезаемой трубы:	50 мм
Форма резки:	"I -образная форма" резки и „V“-образная форма (до 45°) Привод: Ручной
Диапазон вертикального перемещения горелки	50 мм
Диапазон горизонтального перемещения горелки:	100 см

## 5. Подготовка к работе

### 5.1 Содержимое комплекта

Осторожно выньте устройство из упаковки Сначала проверьте комплектность основного блока устройства. Ниже представлен список элементов, которые должны быть включены в комплект:

- основной блок
- цепь 2,4 п.м.
- комплект газовых трубок
- режущие сопла 3 шт.

### 5.2 Установка устройства

1. Осторожно выньте устройство из упаковки
2. Убедитесь, что держатель горелки, распределитель, горелка и т.д., находится на месте.
3. Подключите главную газовую трубку к распределителю

Кислородная трубка  
(синяя) Газовая трубка  
(красная)

## 5.3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### 5.3.1 Подключение газовой трубки

#### Предупреждение

Внимательно проверьте кислородную трубку (JO), трубку разогревающего кислорода (PO), трубку горючего газа

и соответствующие маркировки перед подключением трубок к горелке и распределителю газа.

1. Подключите соответствующие кабели питания к распределителю газа.
2. Точно затяните соединения и убедитесь, что нет утечки газа.

### 5.3.2 Подключение сопел

#### **Предупреждение**

Избегайте повреждения конуса сопла, так как это может привести к обратному движению пламени.

1. Выберите соответствующее сопло в зависимости от толщины разрезаемого стального листа, а затем прикрепите его на горелку. Чтобы правильно подобрать горелки, см. Параметры резки (см. разд. 10, стр. 16).
2. Оденьте сопло на горелку.
3. Затяните крепящую гайку с помощью двух ключей, входящих в комплект поставки.

#### **Внимание:**

Чрезмерная затяжка сопла может затруднить его последующую разборку, в результате нагрева во время резки оно будет сильнее зажиматься.

### 5.3.3 Определение количества звеньев цепи

Зависимость между наружным диаметром разрезаемой трубы и количеством звеньев в цепи следующая:

$$y = x + 11$$

y = число звеньев

x = наружный диаметр трубы (единицы измерения: см, остальные в мм и округляются до целого сантиметра)

Пример:

Наружный диаметр трубы 114,3 мм = 11,43 см =

$$12 \text{ y} = x + 11$$

$$y = 12 + 11$$

$$y = 23$$

То есть необходимо около 23 звеньев цепи.

### 5.4 Монтаж устройства на трубе, предназначенной для резки

1. Определите необходимое число звеньев цепи.
2. Поместите устройство на трубе и зажмите крепящий регулятор (против часовой стрелки), опуская зажим на направляющей.
3. Поместите цепь на шестерне и установите ее в соответствии с инструкциями (рис. 3), размещая на трубе.

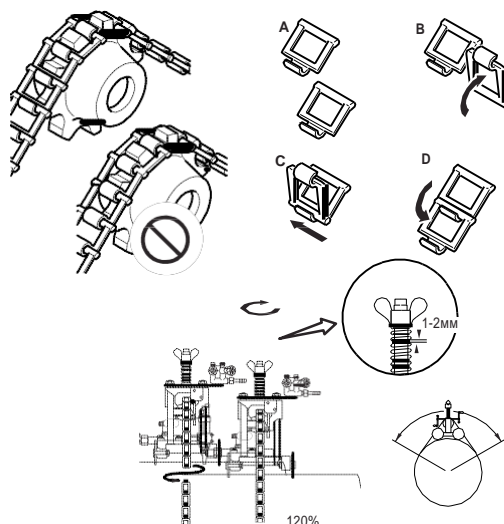
**Внимание: Не перепутайте стороны цепи. Только одна из ее сторон предназначена для монтажа на шестерне.**

4. Поверните правый регулятор зажима в направлении по часовой стрелке, чтобы прикрепить устройство на трубе. При вращении регулятора обратите внимание, чтобы пружина не находилась слишком близко (оставьте зазор около 1-2 мм).

5. Чтобы избежать ошибки соединения или неожиданного отключения цепи, удерживая устройство, поверните

регулятор несколько раз вправо и влево на 120 градусов, натягивая цепь.

6. После изменения настроек, поверните регулятор на один оборот, убедитесь, что длина цепи является соответствующей и сопло возвращается в исходное положение.



## 6. Выполнение резки

### 6.1 Средства безопасности до начала работы

Чтобы обеспечить безопасность во время выполнения газовой резки, обязательно соблюдайте соответствующие инструкции и процедуры. Операторы и их руководители должны всегда помнить о правилах безопасности труда.

#### 6.1.1 Выбор сопел

Используя данные в "Параметрах резки" (см. разд.10 стр. 16), выберите сопло, соответствующее толщине разрезаемого материала. Для резки ржавого металла или резки под углом больше 20°, выберите наконечник на один номер больший, чем указанный в Параметрах резки.

### 6.2 Зажигание и установка пламени

Установите давление газа согласно указаниям таблицы параметры резки (см. разд. 10, стр. 16)

Представленные данные относятся к открытым вентилям. Повторно отрегулируйте давление после зажигания. **Регулировка пламени**

1. Постепенно откройте кислородный вентиль и отрегулируйте поток кислорода до появления белого конуса (раскаленная часть должна быть однородной и иметь длину 5-6 мм).
2. Откройте вентиль кислорода резки на максимум.
3. Отрегулируйте пламя, если его параметры были изменены. Неупорядоченный турбулентный поток газа через сопло может вызвать неблагоприятные явления в процессе резки.
4. Закройте вентили газа и кислорода для разогревания до начала чистки.
5. В этом случае требуется очистить сопло иглой соответствующего размера. Процесс очистки следует проводить во время прохождения потока кислорода. Нейтральное пламя обеспечивает хорошее качество поверхности резки. (Окислительное пламя может быть использовано при резке под углом). Окислительное пламя уменьшает поток кислорода, вызывая осаждение крупниц или расплавление верхней кромки разрезаемой поверхности. Тот же эффект вызывает слишком сильное давление струи кислорода.



Рис. 4

Неупорядоченный турбулентный поток газа через сопло может вызвать неблагоприятные явления в процессе резки.

1. Закройте вентили газа и кислорода для разогревания до начала чистки.
2. Прочистите сопло горелки иглой соответствующего размера. Очистку следует выполнять во время потока кислорода резки.

### **6.3 Метод резки и пробивания**

- Начинайте резку с края материала.
- Пробейте стальной лист до начала резки.

Метод пробивания

1. Зажгите и отрегулируйте пламя.
2. Раскалите точку начала резки добела.
3. Откройте вентиль резки кислородом, чтобы пробить поверхность материала.

Наконечник сопла должен находиться от поверхности материала на расстоянии 15-20 мм, во избежание его повреждения брызгами, которые сокращают срок его службы.

### **6.4 Процедуры начала операции резки и тушения пламени**

1. Сравните сопло с точкой начала резки, зажгите и установите пламя.
2. Установите муфту в пусковом положении, чтобы соответственно разогреть точку начала резки.
3. После разогрева, откройте вентиль резки кислородом и одновременно начните вращать приводную рукоятку.
4. Проверьте точность выполняемой резки и контролируйте скорость резки.  
Настройки скорости указаны в Параметрах резки (см. разд. 10, стр. 16).
5. По окончании резки погасите пламя следующим способом:
  - а) Закройте вентиль режущего кислорода.
  - б) Закройте вентиль разогревающего кислорода.
  - в) Закройте вентиль горючего газа.

## **6.5 Защита от обратного возгорания и обратного удара пламени**

### **6.5.1 Защита от обратного возгорания**

#### **Предупреждение**

**Обратное возгорание может вызвать серьезные несчастные случаи и пожары. Помните, чтобы предотвращать его появлению.**



В случае появления обратного возгорания, найдите его причину и устраните ее. Перед повторным использованием, выполните осмотр и работы по техническому обслуживанию устройства.

Ниже приведены причины обратного возгорания:

1. Несоответствующая настройки давления газа.
2. Перегрев сопла.
3. Собравшаяся в сопле грязь.
4. Повреждение гнезд сопла и горелки.

## 6.5.2 Предотвращение обратного удара пламени

### Предупреждение



Обратный удар пламени может быть причиной повреждения устройства.

Если горелка будет издавать шипящий звук, срочно предпримите следующие шаги:

1. Закройте вентиль разогревающего кислорода.
2. Закройте вентиль горючего газа.
3. Закройте вентиль режущего кислорода. В случае обратного удара пламени, определите его причины и предпримите меры до повторного запуска машины.

## 6.6 Операция резки

1. Установите устройство на месте планируемой резки.
2. Выровняйте сопло с точкой начала резки.
3. Приблизьте пламя сопла, чтобы обеспечить разогрев листа.
4. Чтобы начать резку, откройте вентиль кислородной резки и одновременно начните поворачивать приводную ручку.
5. После завершения резки, закройте вентиль кислородной резки.
6. Закройте вентили горючего газа и разогревающего кислорода.

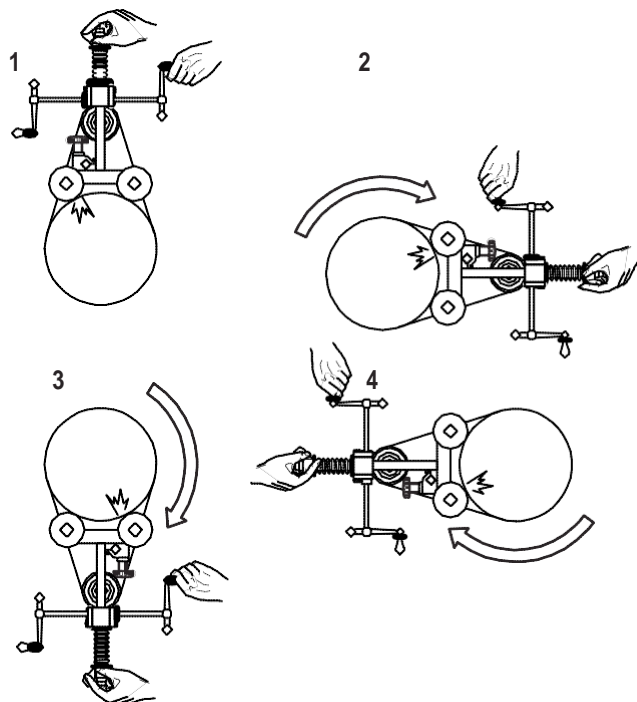


Рис. 5.

Во время резки регулируйте барашковую гайку левой или правой рукой, как показано на рис. 5.

Когда устройство движется вниз, предохраните его снизу, а когда устройство перемещается вверх, поднимите его.

## 7. Осмотры и техническое обслуживание

Следующие пункты содержат указания по осмотрам и техническому обслуживанию устройства. Всегда используйте устройство в оптимальных условиях. Техническое обслуживание может производиться только квалифицированным персоналом.

### Еженедельное обслуживание

Раз в неделю смажьте маслом движущиеся части устройства (колесо, зубья шестерни, червячную передачу, червячное колесо, рычаг и шнековую втулку), а также барашковую гайку.

## 8. Решение проблем

Ремонт может осуществлять только авторизованный сервисный центр.

Проблема	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	Решение
Устройство не работает:	Натяжение цепи слишком сильное	Отрегулируйте
	Испорченная шнековая передача	Отремонтируйте
	Колесо не вращается	Смажьте или отремонтируйте
Дефектная поверхность обрабатываемого материала	Неисправное сопло	Почистите или отремонтируйте
	Неправильное давление газа или неправильная скорость	Отрегулируйте

Таб. 2

## 9. Схемы устройства

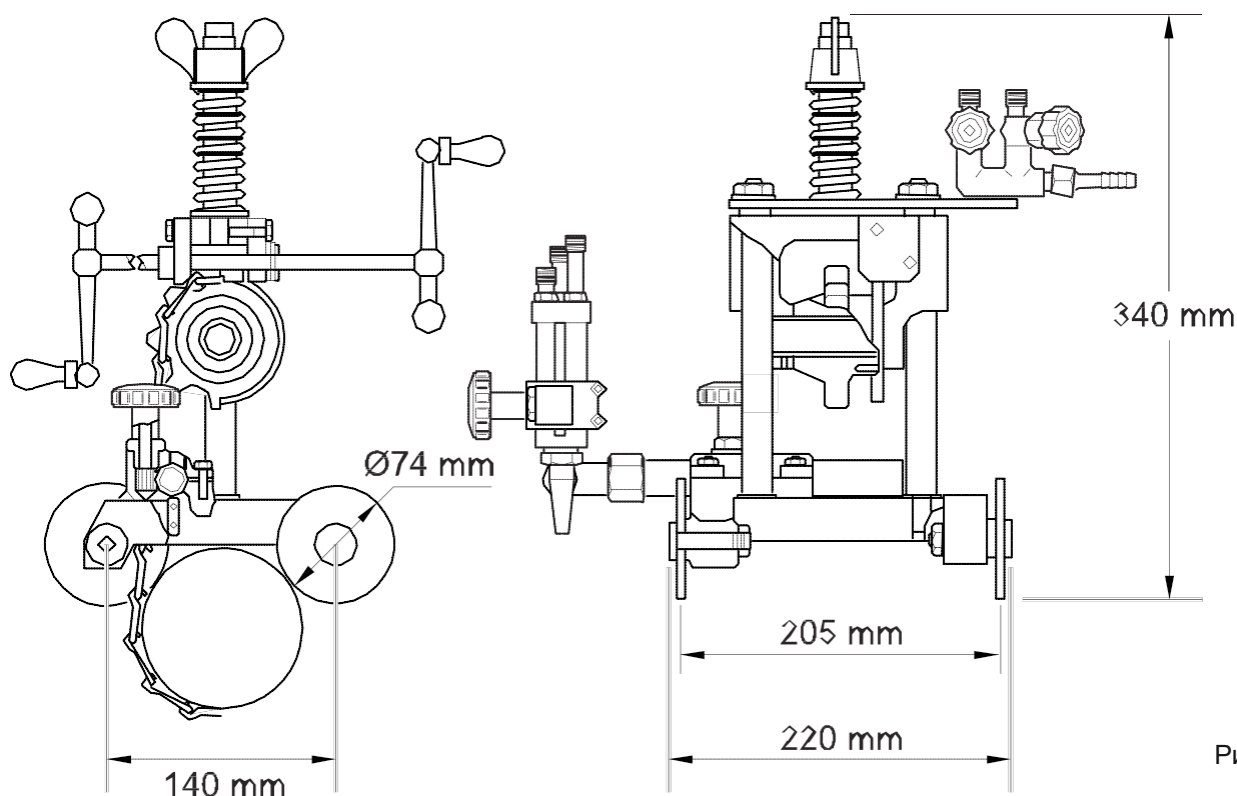


Рис. 6

## 10. Параметры резки

Сопло для ацетилена								
Толщина листа (мм)	№ сопла	Давление (бар)		Расход газа (л/час.)			Скорость резки (мм/мин)	Щель резки (мм)
		кисл	ацетилен	режущий	разогр.	ацетилен		
3-5	00	1,5	0,2	690	410	370	>660	<1,2
5-10	0	2,0	0,2	1200	410	370	660-550	1,3-1,5
10-15	1	2,5	0,2	2100	480	430	550-490	1,7-1,8
15-30	2	3,0	0,2	3400	480	430	490-400	2,0-2,1
30-40	3	3,0	0,2	4300	480	430	400-350	2,3-2,4
40-50	4	3,5	0,25	6500	550	500	350-320	2,7-2,9

Tab. 3

Сопла для пропана								
Толщина листа (мм)	№ сопла	Давление (бар)		Расход газа (л/час.)			Скорость резки (мм/мин)	Щель резки (мм)
		кисл	пропан	режущий	разогр.	пропан		
3-5	00	1,5	0,2	690	1180	310	>660	<1,2
5-10	0	2,0	0,2	1200	1180	310	660-550	1,3-1,5
10-15	1	2,5	0,2	2100	1180	310	550-490	1,7-1,8
15-30	2	3,0	0,25	3400	1370	360	490-400	2,0-2,1
30-40	3	3,0	0,25	4300	1370	360	400-350	2,3-2,4
40-50	4	3,5	0,3	6500	1860	490	350-320	2,7-2,9

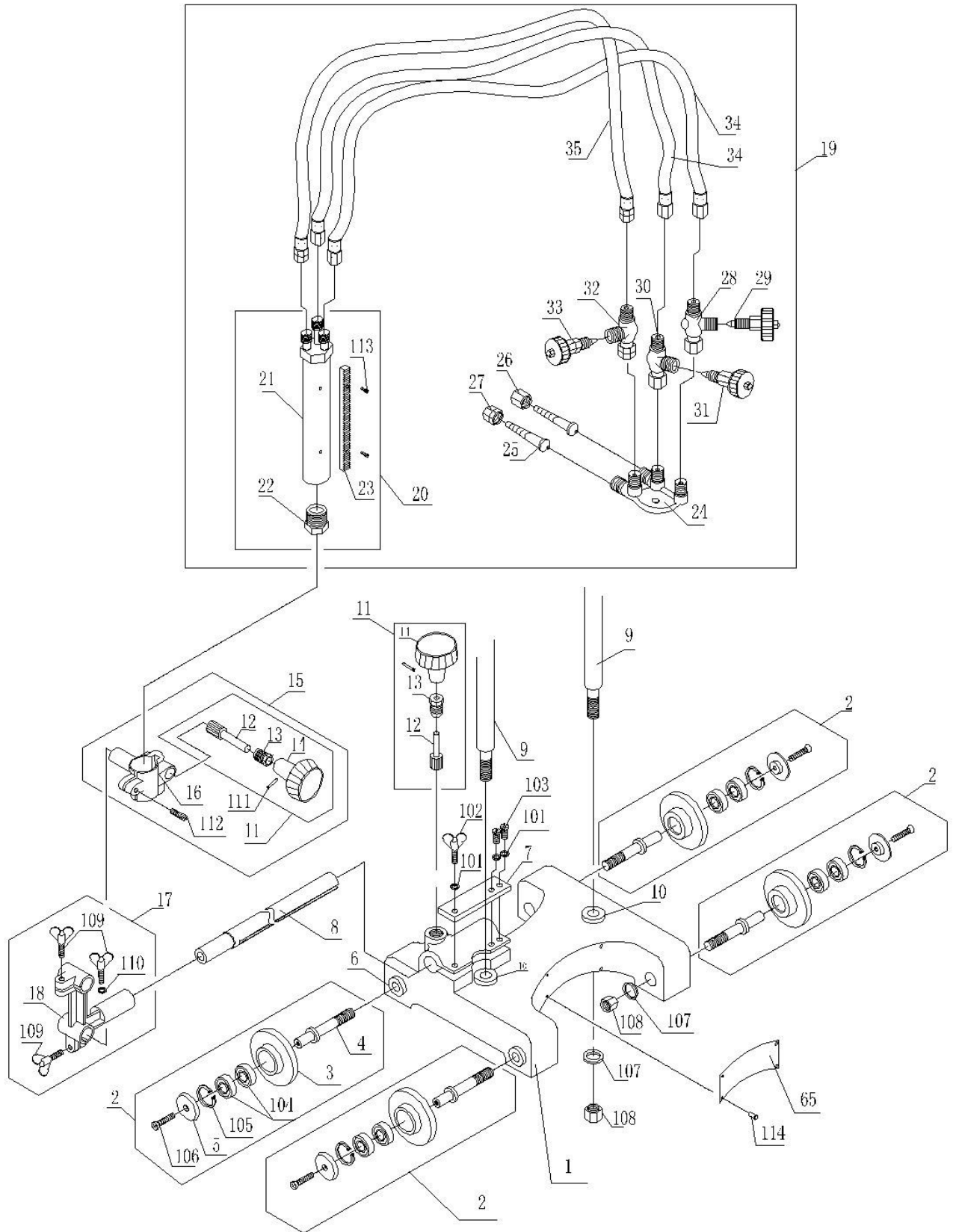
Tab. 4

### Внимание:

1. Все значения давления приведены на входе в горелку
2. Минимальная чистота кислорода - 99,7%, пропан - JIS Уровень
3. В зависимости от состояния разрезаемой поверхности стали следует увеличить давление газа или уменьшить скорость резания. Для увеличения точности резки, измените данные.



# 11. Список частей



Rys. 7

№ части	Наименование части	№ части	Наименование части
1	Главный корпус	49	Валик цепного колеса
2	Колесо в сборе	50	Валик шнека
3	Колесо	51	Шнек
4	Ось колеса	52	Пластина шнека передняя
5	Крышка	53	Пластина шнека задняя
6	Гнездо колеса	54	Рукоятка
7	Направляющая зубчатого валика	55	Ручка приводной рукоятки
8	Зубчатый валик	56	Муфта в комплекте
9	Ведущий валик	57	Передняя пластина муфты
10	Гнездо ведущего валика	58	Задняя пластина муфты
11	Регулятор суппорта горелки в	59	Селектор
12	Зубчатый валик суппорта	60	Валик селектора
13	Крепящая втулка с резьбой	61	Зубья селектора
14	Регулятор	62	Передача селектора
15	Суппорт горелки комплектный	63	Зубчатый валик селектора
16	Суппорт горелки	64	Рычаг муфты
17	Рукав суппорта горелки в комплекте	65	Заводской щиток
18	Рукав суппорта	101	Шайба Ø5
19	Система подачи газов	102	Барашковый винт М5×23
20	Горелка в комплекте	103	Винт М5×12
21	Корпус горелки	104	Подшипник 6001
22	Гайка сопла	105	Предохр. кольцо Ø28
23	Зубчатая рейка	106	Винт с конической головкой
24	Распределитель газов	107	Шайба Ø12
25	Ниппель	108	Шестигранная гайка М12
26	Гайка кислорода	109	Барашковый винт 6×14
27	Гайка горючего газа	110	Шайба
28	Корпус вентиля разогревающего	111	Распорный дюбель Ø2.5×18
29	Игла вентиля разогр. кисл.	112	Винт М6×22
30	Корпус вентиля кисл. резки	113	Винт М3×6
31	Игла вентиля кисл. резки	114	Заклепка Ø2×8
32	Корпус вентиля горючего газа.	115	Пружина Ø32×60
34	Кислородная трубка	116	Имбусовый винт М8×20
35	Трубка горючего газа	117	Предохр. кольцо Ø10
36	Барашковый винт	118	Винт М6×60
37	Шайба	119	Гайка М6
38	Верхняя пластина	120	Имбусовый винт М6×20
39	Натяжной ролик	121	Распорный дюбель Ø4×22
40	Цепь	122	Винт М6×10
41	Корпус натяжного устройства	123	Винт М5×8
42	Втулка валика цепного колеса	124	Стальной шарик Ø6
43	Шнек	125	Пружина Ø6×12
44	Шайба распорная	126	Винт М8×8
45	Втулка	127	Подшипник 6201
46	Зуб муфты	128	Пружина Ø7×22
47	Цепное колесо	129	Предохр. кольцо Ø4
48	Муфта	130	Распорный дюбель Ø2.5×12

Таб. 5

Таб. 6

## Для заметок

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## Производитель:

**RYWAL-RHC Sp. z o.o. в г.  
Варшаве, ул. Хелмчиньска, 180  
04-464 Варшава**

## Сеть продажи и сервисного обслуживания:



[www.rywal.com.pl](http://www.rywal.com.pl)

### Польша

87-100 **Торунь**, ул. Польна, 140В  
тел.: 56 66 93 800, факс: 56 66 93 805

15-264 **Белосток**, ул. Циолковского 24. оф.  
85 74 10 492 11, тел./ факс 85 74 10 491

85-825 **Быдгощ**, ул. Фордоньска 112А  
тел./факс: 52 345 38 73, 52 345 38 79

80-298 **Гданьск**, ул. Будовляных 19 тел.  
58 768 20 00, факс: 58 768 20 01

62-510 **Конин**, ул. Спудзельцув 12 тел./  
факс 63 243 75 60, 63 243 75 61

75-100 **Кошалин**, ул. Повстаньцув Велик.  
Тел./факс 94 342 05 31

20-328 **Люблин**, ул. Люцини Герц 40/42 тел./  
факс 81 445 01 50 до 52, 81 445 01 55

93-490 **Лодзь**, ул. Пабяницка 119/131 тел./  
факс 42 682 64 36, 42 682 64 37

10-409 **Ольштын**, ул. Любельска 44д  
тел./ факс 89 535 10 00, 89 535 10 01

09-400 **Плоцк**, ул. Пшемыслова 7, тел./факс  
24 269 22 24

61-371 **Познань**, ул. Мая 1/12  
тел.: 61 862 61 51, факс: 61 866 69 41

35-211 **Жешув**, ул. Рея 10  
тел.: 17 85 90 141 -142, факс 017 85 90 143

37-450 **Stalowa W.**, ул. Энергетыкув 49 тел./  
факс 15 844 02 63, 15 844 55 16

72-006 **Межин под Щецином**, ул. Велецка  
22Е  
тел./факс: 91 482 36 66, 91 482 36 78

04-464 **Варшава**, ул. Хелмчиньска 180,  
тел.: 22 331 42 90, факс: 22 331 42 91

02-232 **Варшава**, ул. Лопушаньска 53 тел./  
факс 22 609 00 30 тел./ факс 22 868 00 34

42-200 **Ченстохова**, ул. Варшавска 285/287  
тел./ факс 34 324 39 98, 324 60 61

31-752 **Краков**, ул. Макушинского 4  
тел./ факс 12 686 37 36, 686 37 35

41-703 **Руда-Слэнзка**, ул. Стара 45.  
тел. 32 342 70 00, факс: 32 342 70 01

54-156 **Вроцлав**, ул.: Старгардска 9с  
тел./ факс 71 351 79 34, 71 351 79 36

65-410 **Зелена Гура**, ул. Фабрычна 14.  
тел.68 322 11 81, факс: 68 322 11 87

**RME MIDDLE EAST FZCO**  
RA08ZB02, Jebel Ali Free Zone  
P.O. Box 261839, Dubai,  
**UAE**  
Phone:+971 4 880 8781  
Факс: +971 4 880 8782  
Mobile: +971 509 149 036  
[www.rme-me.ae](http://www.rme-me.ae)

**RYWAL RHC Romania SRL**  
Str. Calea Făgăraşului, nr. 59  
Standurile 60-67, 500053  
Braşov,  
**РУМЫНИЯ**  
тел.: +40 368 100127  
Факс: +40 368 100128  
моб.: +40 740 433 592  
e-mail: [romania@rywal.ro](mailto:romania@rywal.ro)  
[www.rywal.ro](http://www.rywal.ro)

**UAB „RYWAL LT”**  
Elektrėnų g. 7,  
LT-51193 Каунас  
**ЛИТВА**  
тел.: +370 37 47 32 35  
Тел./факс: +370 37 47 32 58  
e-mail: [info@rywal.lt](mailto:info@rywal.lt)  
[www.rywal.lt](http://www.rywal.lt)

**ЮОО RIVAL SVARKA**  
22301 О Минский район, 3-тий км  
МКАД,  
Степянка  
**BELARUS**  
тел.: +375 (29/44) 572-20-20  
Тел./факс: +375 (17) 336-20-50  
e-mail: [office@rivalsvarka.by](mailto:office@rivalsvarka.by)  
<https://rivalsvarka.by/>

**SOLIK SK**  
Odborov 2554  
SK 017 01 PovažskáBystrica  
**СЛОВАКИЯ**  
тел.: +421 42 43 23 425  
Тел./факс: +421 42 43 22 563  
e-mail: [mail@soliksk.sk](mailto:mail@soliksk.sk)  
[www.soliksk.sk](http://www.soliksk.sk)

**LLC RYWAL-RU**  
109559 Москва  
Цимлянская 3, строение 1  
**Россия**  
тел/факс +7 495 358 75 56 22  
моб.: +7 917 571 15 75  
e-mail: [info@rywal.ru](mailto:info@rywal.ru)  
[www.rywal.ru](http://www.rywal.ru)

## Certyfikat Jakości ISO 9001

