

СВ-08Г2С

Проволока сплошного сечения для механизированной полуавтоматической и автоматической сварки

ГОСТ 2246-70
ТУ 24.34.13-003-93827550-2020

Назначение:

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей в газовых смесях, углекислом газе и под слоем флюса. Высокая чистота поверхности омедненной и полированной проволоки, рядная намотка на катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей, таких как сера, фосфор, обеспечивают высокую производительность и улучшенные сварочно-технологические свойства: снижение разбрызгивания металла и уменьшение чешуйчатости при формировании шва. Механические свойства наплавленного металла, удовлетворяющие самым высоким требованиям, предъявляемым отраслевыми нормативными документами, обеспечиваются оптимальным соотношением легирующих элементов. Наплавленный металл стоек к образованию трещин, высокие значения ударной вязкости при температурах до -60°C . Все факторы, обеспечивающие непрерывность и плавность подачи проволоки при сварке, учитываются в производстве проволоки: качество омеднения, спиральность проволоки, предельные допуски проволоки по диаметру, рядная намотка.

Химический состав проволоки:

| Массовая доля, % | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| C | Si | Mn | S | P | Cu | Cr | Ni | Mo | V | Ti | As | Al | N |
| 0,05 0,11 | 0,70 0,95 | 1,80 2,10 | $\leq 0,010$ | $\leq 0,015$ | $\leq 0,20$ | $\leq 0,20$ | $\leq 0,25$ | $\leq 0,15$ | $\leq 0,05$ | $\leq 0,04$ | $\leq 0,08$ | $\leq 0,05$ | $\leq 0,010$ |

| Механические свойства наплавленного металла: | Фактические значения механики: | | | |
|--|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Предел текучести R_x Н/мм ² : | ≥ 400 | 478 | 511 | 492 |
| Предел прочности R_x Н/мм ² : | ≥ 530 | 590 | 601 | 597 |
| Удлинение A ($L_0=5d_0$) %: | ≥ 22 | 24 | 23 | 23 |
| Ударная вязкость KCV, Дж/см ² - 20°C: | ≥ 59 | 85 | 97 | 84 |
| Ударная вязкость KCV, Дж/см ² - 40°C: | ≥ 29 | 66 | 80 | 71 |
| Ударная вязкость KCU, Дж/см ² - 60°C: | ≥ 60 | 128 | 120 | 119 |

СВ-08Г2С

Проволока сплошного сечения для механизированной полуавтоматической и автоматической сварки

Рекомендации по сварке:



Защитный газ:
Argon+15-25% CO₂ (M21 по ИСО 14175) 100% CO₂ (C1 по ИСО 14175)



PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3G

PG/3G

PE/4G

PG/5G

PF/5G

Размер и упаковка:

| Диаметр, мм | Д-200 5 кг | Д-300 15 кг | К-300 18 кг | К-300-52 18 кг | К-415 25 кг | Бочки 250 кг | Розетки 500-800 кг | Бунты 700-2000 кг | Мотки 50-70 кг |
|-----------------------------|---------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-------------------|
| 0,8 омедненная/полированная | x | x | x | x | | x | | | |
| 1,0 омедненная/полированная | x | x | x | x | | x | | | |
| 1,2 омедненная/полированная | x | x | x | x | | x | | | |
| 1,4 омедненная/полированная | | x | x | x | | x | | | |
| 1,6 омедненная/полированная | | x | x | x | x | x | | | |
| 2,0 омедненная/светлая | | x | x | x | x | | x | x | x |
| 2,5 омедненная/светлая | | | | | x | | x | x | x |
| 3,0 омедненная/светлая | | | | | x | | x | x | x |
| 4,0 омедненная/светлая | | | | | x | | x | x | x |
| 5,0 омедненная/светлая | | | | | | | | | |

Одобрения сертификационных органов:

НАКС - ТУ 24.34.13-003-93827560-2020, ГОСТ 2246 ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК, КСМ. РМРС - ТУ 1227-006-93827560-2019

РРР - ТУ 1227-004-93827560-2019 ВНИИЖТ О2332/02СВМ-07018/20/1 ВНИИЖТ

О2333/02СВМ-07018/20/2

НИЦ «Курчатовский Институт - ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ»

ИООО «РИВАЛ СВАРКА»

220138, г.Минск, пер.Липковский, 30, офис 28

Тел./Факс: +375 (17) 336-20-50

Моб. тел.: +375 (29) 572-20-20

Моб. тел.: +375 (44) 572-20-20

office@rivalsvarka.by

www.rivalsvarka.by