



FANMIG MOST 340i - полуавтоматический сварочный инверторный аппарат

FANMIG 340i — это современный инверторный полуавтоматический сварочный аппарат для сварки MIG/MAG или сварки MMA покрытыми электродами. FANMIG 340i является естественным преемником более старых компактных полуавтоматов со ступенчатым регулированием сварочного тока («трансформаторного типа»), таких как FANMIG 320-4 MOST.

Аппарат используется для сварки стали, нержавеющей стали или алюминия после адаптации механизма подачи и сварочной горелки. Параметры сварки (напряжение и скорость подачи проволоки) устанавливаются бесступенчато. FANMIG 340i представляет собой компактное устройство, т.е. источник питания и подающий механизм находятся в одном корпусе. Устройство питается от трехфазной сети напряжением 3x400 В.

4-роликовый механизм подачи проволоки позволяет сваривать проволокой весом от 15 кг / катушки K300. Рекомендуемые диаметры стальной проволоки 0,8 мм; 1,0 мм или 1,2 мм, для алюминия 1,0 мм. После смены полярности можно также использовать порошковые самозащитные проволоки Ø0,8-0,9 мм.

НОВИНКА



Основное применение:

- ремонтные работы,
- кузовной ремонт автомобилей,
- мастерская, изготовление легких стальных конструкций,
- промышленность.

Панель управления оснащена двумя дисплеями параметров сварки. Настройка параметров осуществляется с помощью двух ручек, жесткость дуги можно регулировать индуктивностью. Переключатели служат для выбора метода сварки MIG/MMA или режима работы кнопки сварочной горелки 2T/4T.

FANMIG 340i панель управления



ХИТ

Модель	FANMIG 340i
Электропитание	3x400 / 50-60 В/ Гц
Диапазон свар.тока	50-350 А
■ MIG/MAG	20-350 А
■ MMA	
Напряжение XX U ₀	61,5 В
Предохранитель	25 А
Ток I _{eff}	14,5 А (MMA)
Ток I _{max}	23 А
Цикл работы X	350 А / 50%
■ MIG/MAG и MMA	285 А / 60%
	221 А / 100%
Скорость подачи пров.	1 - 18 м/мин
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Ролик	4 x 30/22
Размеры	900 x 450 x 755 мм
Масса	52 кг
Номер артикула	51 00 023730

Комплектация:

В комплект поставки входят кабель массы, газовый шланг, инструкция по эксплуатации, стандартные ролики для стальной проволоки диаметром 1,0-1,2 мм.

Дополнительные сварочные горелки и аксессуары:

- Сварочная горелка M22 SGRIP 3 м - 55 08 305090
- Сварочная горелка M22 SGRIP 4 м - 55 08 305091
- Сварочная горелка M22 SGRIP 5 м - 55 08 305092
- Сварочная горелка M22M (вращающ. гусак) 3 м - 55 08 305095
- Сварочная горелка M22M (вращающ. гусак) 4 м - 55 08 305096
- Сварочная горелка M22M (вращающ. гусак) 5 м - 55 08 305097
- Сварочная горелка M36 SGRIP 3 м - 55 08 303630
- Сварочная горелка M36 SGRIP 4 м - 55 08 303640
- Сварочная горелка M36 SGRIP 5 м - 55 08 303650
- Ролик 0,8-1,0 30/22 - 51 13 007826
- Ролик 0,6-0,8 30/22 - 51 13 007783

Дополнительные принадлежности для сварки алюминия (Рекомендуемый диаметр проволоки 1,0 мм, тип AlMg5.):

- Ролик 1,0AL-1,2AL - 51 13 007863 (x2)
- Тефлоновый канал для сварочной горелки: 55 13 013010 (3 м); 55 13 013020 (4 м); 55 13 013030 (5 м)
- Латунная трубка для евроразъема - 51 13 008011.