**Сварочный аппарат инверторного типа для дуговой сварки оплавлением Visar 650**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых, нержавеющих сталей и алюминия (

М3-10, Ø2-8 мм)* Цифровая панель управления
* Простота в управлениее
* Питание от сети или от генератора
* Защита от внешних повреждений, в т.ч. от падений
* Степень защиты IP44
* Малый вес и габариты
 |

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | ARC (дуговая сварка оплавлением) Short Cycle SC (дуговая сварка оплавлением - высокий сварочный ток, короткое время сварки) |
| Исполнение | Сварка в среде защитного газаСварка с испльзованием керамического кольца |
| Область применения / привариваемый крепёж | резьбовая шпилька М3 – 10;не резьбовая шпилька Ø 2 - 8 мм. |
| Скорость сварки | М3 - 40 штук/мин.М8 - 12 штук/мин. |
| Сварочный ток | 100-650 А  |
| Регулировка сварочного тока | бесступенчатая |
| Время сварки | 5 – 200 мсек  |
| Регулировка времени сварки | бесступенчатая |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 220 В, 50/60 Гц |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 474 x 337 x 351 мм |
| Вес | 18 кг |
| Сварочный пистолет | A 12, A 12-FL |

**Стандартная комплектация:**

* 93-60-0652 Сварочный аппарат Visar 650
* 93-20-274 Сварочный пистолет А 12 (штатив PSS-2)
* 80-11-430 Защитный кожух для А 12
* 93-40-020 Кабель массы 5,0 м
* 93-40-128 ЗИП (цанга M6, M8, М10 + ключ)
* 88-24-466 Сумка для инструмента
* Инструкция по эксплуатации