**Сварочный аппарат инверторного типа для конденсаторной сварки Pegasar 500 accu**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых, нержавеющих сталей (М3-6)

и алюминия (М3-4)* Цифровая панель управления
* Простота в управлениее
* Питание от **аккумуляторной батареи**, сети или от генератора
* Степень защиты с аккумуляторной батареей IP44 (IP23 без)
* Малый вес и габариты
 |

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | CD (конденсаторная сварка) Сварка с оплавлением кончика крепежа (контактный) |
| Область применения / привариваемый крепёж | резьбовая и не резьбовая шпилька, резьбовые втулки, изоляционные гвозди, одно- и двухлепестковые контакты заземления и пр. |
| Скорость сварки | М3 - 40 штук/мин. (при заряде конденсаторной батареи 55 В)М6 - 20 штук/мин. (при заряде конденсаторной батареи 95 В) |
| Время сварки | 1 – 3 мсек |
| Емкость | 100.000 µF |
| Энергия заряда | 500 Ws |
| Напряжение заряда конденсатора | 50-100 В (плавная регулировка) |
| Характеристики АБ | 25,55 В / 5,7 Aч / 145,64 Втч (LiNiCoAIO2) |
| Время зарядки АБ | 2,5 ч (максимум) |
| Количество зарядок АБ | Минимум 400 зарядок ( 800 зарядок ≈60% начальной емкости АБ) |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 220 В, 50/60 Гц |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 475 x 300 x 355 мм (с ручкой) |
| Вес | 12,0 кг с АБ (10,7 кг без АБ) |

**Стандартная комплектация:**

* 92-10-0500 Сварочный аппарат Pegasar 500 accu
* 92-20-275 Сварочный пистолет C 06-3
* 92-40-154 Кабель массы 2,5 м
* 88-23-484 Аккумуляторная батарея Accu 150
* 88-24-466 Сумка для инструмента
* 92-40-050 ЗИП (цанга М3, M4, M5, M6 + ключ)
* Инструкция по эксплуатации