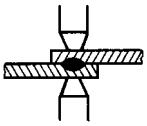
DALEX SCHWEISSTECHNIK



Машина контактной сварки с радиальным ходом верхнего электрода

рис. серия SF 200

Техническое описание

- синхронный, 1- временной блок управления, работает с тиристорным ступенчатым усилителем
- плавная регулировка сварочной нагрузки
- цифровая установка тока и времени
- термоконтакты для защиты от перегрузки
- электрододержатель регулируется по вертикали
- плавная регулировка длины хобота (вылет)
- главный выключатель согласно норм VDE 0113
- 3 м электрический кабель, без штекера
- соответствует нормам VDE 0545-1, EN 60204-1, EN 50 240, EN 292 части 1+2, EN 1050
- CE - знак

Технические данные SF 202 / 204 /206

Номинальная мощность 50 %:	20 / 30 /50 кВА
Ток к.з. вторичной обмотки:	15 / 20 /25кА
Стандартный хобот	130 – 500 мм
Расстояние между хоботами:	250 мм
Усилие сжатия max:	360 даН

SF 200

Машины контактной сварки

DALEX машины контактной (точечной) сварки SF 202 / 204/ 206

	Технические данные * согласно DIN 44753 / ISO 669			SF 202	SF 204	SF 204
	Вылет электродов		**мм**	**130 - 500**	**130 – 500**	**130 – 500**
Электрическая часть	**Возможности машины**	Номин. потребляемая мощность (50% ED)	кВА	20	30	50
		Длительная мощность	кВА	14,1	21,2	35
		Наибольшая мощность корот. замыкания	кВА	56,8	108	150
		Наибольшая сварочная мощность	кВА	45,4	86,4	120
	Элект. напряжение	Вторичное напряжение холостого хода	В	3,7	5,2	5,9
	Подключение к электрической сети	Номинальное первичное напряжение	В	400	400	400
		Номинальная частота	Гц	50	50	50
		Потребляемая мощность при подключении	кВА	30	55,2	80
		Главный выключатель VDE	А	63	63	63
		Предохранители Kl. GL	А	35	63	63
		Поперечное сечение (длина кабеля ≤ 15 м)	мм²	6	10	16
	Ток вторичной обмотки	Номинальный рабочий ток	кА	5,4	5,8	8,2
		Длительный ток	кА	3,8	4,1	5,8
		Ток короткого замыкания	кА	15	20	25
		Макс. сила тока при сварке	кА	12	16	20
		Допустимый рабочий цикл сварки при максимальной силе тока	%	10	6,5	8,4
Механическая часть	**Сварочная арматура**	Расстояние между хоботами	мм	250	250	250
		Диаметр хобота Ø	мм	45	45	45
		Диаметр электрододержателя Ø	мм	25	25	25
		Регулировка электрододержателя по высоте	мм	135	135	135
		Контактная поверхность электрода, № конуса/ Ø внешний диаметр	мм	1/12,5 или 2/18	1/12,5 или 2/18	1/12,5 или 2/18
	Усилие на электродах	max. раствор хобота	мм	50	50	50
		Усилие сжатия с коротким хоботом	даН	65 – 360	65 – 360	65 – 360
		Усилие сжатия с длинным хоботом	даН	25 – 140	25 – 140	25 – 140
		max. число сжатий в минуту	ход/мин	60	60	60
		Расход воздуха на 1000 ходов	м³	0,1	0,1	0,1
	Сжатый воздух	Трубное соединение, штуцера для подкл.				
		Рабочее давление миним.	бар			
	Охлаждающая вода	Штуцера для подключения вход/выход		NG 8 – G ¼	NG 8 – G ¼	NG 8 – G ¼
		Рабочее давление min / max	бар	5	5	5
		Потребление при полной нагрузке	л/минуту	4	4	4
	Габариты машины	ширина x длина x высота	мм	430 x 1190 x 1260	430 x 1190 x 1260	430 x 1190 x 1260
		Вес примерно	кг	180	196	200
Операционная часть	**Толщины свариваемых металлов** 1	Лист из низко-углеродистой стали с содержанием углерода ≤ 0,2 %	мм	4 + 4 max. 5 + 5	5 + 5 max. 6 + 6	6 + 6 max. 7 + 7
		Лист из хромо-никелевой стали	мм	0,75 + 0,75	0,75 + 0,75	0,75 + 0,75
		Лист из желтой меди (латунь 63)	мм	1,5 + 1,5 max. 2 + 2	2 + 2 max. 3 + 3	3 + 3 max. 4 + 4
		Лист из алюминия	мм	0,8 + 0,8 max. 1 + 1	1 + 1 max. 1,2 + 1, 2	1,2 + 1,2 max. 1,5 + 1, 5
		Круглые стержни из стали Ø С-содержание ≤ 0,2 %	мм	8 + 8 max. 12 + 12	12 + 12 max. 16 + 16	16 + 16 max. 17 + 17

Примечания:

1) Зависит от различных факторов
2) Включая арматуру

Право на технические изменения сохраняются за заводом

*данные при коротком хоботе

DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG • Koblenzer Straße 43 • D – 57537 Wissen
тел.: +49 (0) 27 42 / 77-0 • факс: +49 (0) 27 42 / 77-101 • kontakt@dalex.de • www.dalex.de

DALEX SCHWEISSTECHNIK