**Сварочный аппарат инверторного типа для дуговой сварки оплавлением IT 90**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых, нержавеющих сталей и алюминия

 (М3-24, Ø2-22 мм)* Возможность сварки ММА / РДС - ручная дуговая сварка покрытыми электродами (условно)
* Цифровая панель управления
* Исполнение для автоматизации сварочных процессов (опция)
* Контроль сварочного процесса (опция)
* Одновременное использование 4-х сварочных пистолета (опция)
* Простота в управлениее
* Степень защиты IP21
 |

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | ARC (дуговая сварка оплавлением) Short Cycle SC (дуговая сварка оплавлением - высокий сварочный ток, короткое время сварки) |
| Исполнение | Сварка с использованием керамического кольцаСварка в среде защитного газа |
| Область применения / привариваемый крепёж | резьбовая шпилька М3 – 24;не резьбовая шпилька Ø 2 - 22 мм; |
| Скорость сварки | М22 - 6 штук/мин. |
| Сварочный ток | 2000 А  |
| Регулировка сварочного токаARC, SC | 300 - 2000 A (бесступенчатая) |
| Время сварки | 5 – 1500 мсек  |
| Регулировка времени сварки | бесступенчатая |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 380 В, 50/60 Гц |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 650 x 560 x 1290 мм |
| Вес | 145 кг |
| Сварочный пистолет | A 12, A 12-FL, А 16, А 22 |

**Стандартная комплектация:**

* 93-60-12096 Сварочный аппарат IT 90
* 92-20-290С Сварочный пистолет А 22
* 92-40-019 Кабель массы 5,0 м
* 93-40-041 Керамический штатив PSC-2
* Инструкция по эксплуатации