**Сварочный аппарат инверторного типа для конденсаторной сварки CDMi 3202
(с возможностью автоматической подачей приварного крепежа)**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых и нержавеющих сталей, алюминия и медных сплавов (М3-10, Ø2-10 мм)
* Цифровая панель управления (LCD)
* Разработан для автоматизации сварочных процессов
* Переключение мощности для оптимального подвода энергии
* Простота в управлениее
* Питание от сети или от генератора
* Степень защиты IP21
* Малый вес и габариты
 |
|  |

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | CD (конденсаторная сварка) Сварка с оплавлением кончика крепежа (контактный) |
| Область применения / привариваемый крепёж | резьбовая шпилька М3 – 10; не резьбовая шпилька Ø2 – 10 мм;  |
| Скорость сварки | М3 - 43 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 50 ВМ8 - 25 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 140 ВМ10 - 18 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 200 В |
| Время сварки | 1 – 3 мсек |
| Емкость | 132.000 µF / 66.000 µF (при переключении мощности) |
| Энергия заряда | 3200 Ws / 1600 Ws (при переключении мощности) |
| Напряжение заряда конденсатора | 50-220 В (плавная регулировка) |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 220 В, 50/60 Гц |
| Механизм подачи | VBZ-3 |
| Сварочный пистолет  | PAH-1 |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 570 x 285 x 290 мм |
| Вес | 27 кг |

**Данные для заказа:**

* 92-10-23212B Сварочный аппарат CDMi 2302
* 94-63-103В Механизм подачи VBZ-3 (для Ø3)
* 94-63-104В Механизм подачи VBZ-3 (для Ø4)
* 94-63-105В Механизм подачи VBZ-3 (для Ø5)
* 94-63-106В Механизм подачи VBZ-3 (для Ø6)
* 94-63-108В Механизм подачи VBZ-3 (для Ø8)
* 94-43-203В Оснастка механизма подачи (для Ø3)
* 94-43-204В Оснастка механизма подачи (для Ø4)
* 94-43-205В Оснастка механизма подачи (для Ø5)
* 94-43-206В Оснастка механизма подачи (для Ø6)
* 94-43-208В Оснастка механизма подачи (для Ø8)
* 94-20-025 Сварочный пистолет РАН-1 (для автоматической подачи крепежа)
* 92-40-095 Кабель массы 2,5 м
* 84-40-013А ЗИП (для ручной подачи крепежа М3-8)
* 84-43-013А ЗИП (для автоматической подачи крепежа М3-8)
* Инструкция по эксплуатации