**Сварочный аппарат инверторного типа для конденсаторной сварки CDi 502**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых и нержавеющих сталей (М3-6, Ø2-6)
* Цифровая панель управления
* Простота в управлениее
* Питание от сети или от генератора
* Степень защиты IP23
* Малый вес и габариты
 |

 **Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | CD (конденсаторная сварка) Сварка с оплавлением кончика крепежа (контактный) |
| Область применения / Диаметр крепежа | резьбовая шпилька М3 - 6; не резьбовая шпилька Ø 2 - 6 мм; резьбовая втулка М3 с наружным диаметром 5 - 6 мм;резьбовая втулка М4 с наружным диаметром 6 мм; изоляционные гвозди диаметром Ø 2 - 3 мм; одно- и двухлепестковые контакты заземления |
| Скорость сварки | М6 - 10 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 95 В |
| Время сварки | 1 – 3 мсек |
| Емкость | 100.000 µF |
| Напряжение заряда конденсатора | 50-100 В (плавная регулировка) |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 220 В, 50/60 Гц |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 363 x 163 x 257 мм |
| Вес | 9,9 кг |

 **Стандартная комплектация:**

* 92-10-0502 Сварочный аппарат CDi 502
* 92-20-275 Сварочный пистолет C 06-3
* 92-40-154 Кабель массы 2,5 м
* 92-40-050 ЗИП (цанга М3, M4, M5, M6 + ключ)
* Инструкция по эксплуатации