**Сварочный аппарат инверторного типа для конденсаторной сварки CDi 2302**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.* Сварка низкоуглеродистых и нержавеющих сталей, алюминия и медных сплавов (М3-8 (М10 условно), Ø2-8 мм (Ø10 условно))
* Цифровая панель управления
* Простота в управлениее
* Питание от сети или от генератора
* Степень защиты IP23
* Малый вес и габариты
 |

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование / Параметр** | **Значение / Описание** |
| Метод сварки | CD (конденсаторная сварка) Сварка с оплавлением кончика крепежа (контактный) |
| Область применения / привариваемый крепёж | резьбовая шпилька М3 – 8 (М10 условно); не резьбовая шпилька Ø 2 - 8 мм (Ø10 условно); резьбовые втулки, изоляционные гвозди, одно- и двухлепестковые контакты заземления и пр. |
| Скорость сварки | М3 - 33 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 60 ВМ8 - 12 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 170 ВМ10 - 9 штук/мин.\* \*при заряде конденсаторной батареи 210 В |
| Время сварки | 1 – 3 мсек |
| Емкость | 99.000 µF |
| Энергия заряда | 2400 Ws |
| Напряжение заряда конденсатора | 50-220 В (плавная регулировка) |
| Охлаждение | Воздушное принудительное (вентилятор) |
| Напряжение питания | 220 В, 50/60 Гц |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 480 x 205 x 250 мм |
| Вес | 17 кг |

**Стандартная комплектация:**

* 92-10-2302B Сварочный аппарат CDi 2302
* 92-20-256 Сварочный пистолет C 08
* 92-40-095 Кабель массы 2,5 м
* 92-40-018 ЗИП (цанга М3, M4, M5, M6, M8 + ключ)
* Инструкция по эксплуатации