

Инверторы i-FANMIG в моноблочном исполнении



Новые сварочные полуавтоматы
для сварки методом MIG/MAG
и сварки электродом MMA



В предложениях под торговой маркой MOST появились три новых инверторных аппарата для MIG/MAG/MMA сварки- Fanmig 2500i, 3200i и Fanmig Mobile 3200i.

Аппараты серии I-Fanmig представляны в моноблочном исполнении: источник тока и устройство подачи проволоки в одном корпусе. Fanmig 2500i и 3200i базируются на колесных шасси. Fanmig Mobile 3200i имеет более компактный корпус, который сопоставим с размером механизма подачи сварочной проволоки.

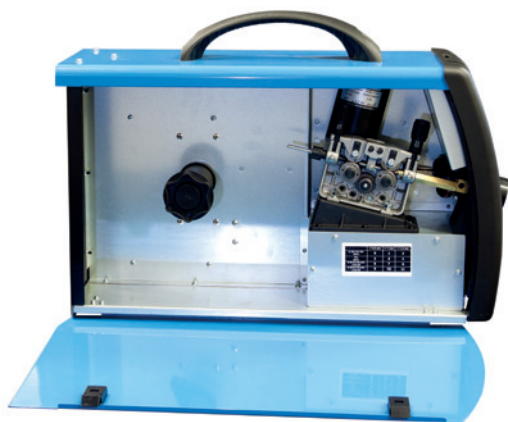
Все устройства имеют 4-х роликовые подающие механизмы и приспособлены для катушек со сварочной проволокой на 15 кг или 5 кг. Серия I-Fanmig отличный вариант для мастерских и небольших производств, подключаемые сварочные горелки охлаждаются воздухом.



Аппараты могут работать в трех режимах: режим ручного управления, режим синергетической сварки MIG / MAG и режим сварки MMA. При выборе синергетического режима и соответствующей программы регулировка осуществляется одним регулятором. Есть 12 программ для сварки методом MIG / MAG. Также есть возможность регулировки индуктивности дуги, которая позволяет добиться отличного качества сварки. Простая и современная панель управления. Установка параметров осуществляется двумя многофункциональными кнопками. Жидкокристаллические дисплеи показывают как предустановленные значения, так и фактические во время сварки. Светодиоды рядом с дисплеем показывают какой параметр отображается.

Также Вы можете сохранить до шести пользовательских программ в памяти аппарата.

Аппараты поставляются в картонной коробке с кабелем электропитания (CEE 16A). Стандартная модель снабжена кабелем массы, газовым шлангом, техническим паспортом. В подающем механизме стоят ролики подачи сварочной проволоки 0,8-1,0 мм.



Номер для заказа:

Fanmig 2500i – 51 00 023705

Fanmig 3200i – 51 00 023715

Fanmig 3200i mobile – 51 00 023720

Рекомендуемые сварочные горелки MOST 25 или MOST 36 SGRIP 3 / 4 / 5 метров

Технические характеристики	FANMIG 2500i		FANMIG 3200i FANMIG 3200i mobil	
	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Метод сварки	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Напряжение сети [V]	3x400/ 50/60 Hz		3x400/ 50/60 Hz	
Ток сварки[A]	16		16	
Максимальный ток сети I1	16,4	18,2	23,4	22,9
Минимальный ток сети I	12,9	13,0	12,9	12,8
Диапазон регулировки св.тока [A]	20-250	30-250	20-315	30-300
Напряжение холостого хода U0 [V]	54,4		63,1	
Сварочный ток [A] при: 100% цикл работы	210	190	210	190
60% цикл работы	250	230	250	230
Цикл при максимальном токе	60%/250A	50%/250	25%/315	20%/300
Нарастание сварочного тока	Плавное		Плавное	
Подающий механизм	4-х роликовый		4-х роликовый	
Скорость подачи проволоки [м/мин]	1 – 17		1 – 17 1 – 15 (mobil)	
Охлаждение горелки	Воздушное		Воздушное	
Сварочная горелка (опция)	M25 MOST		M25 или M36 MOST	
Вес [кг]	47,6		47,6 26,6 (mobil)	
Класс защиты	IP 23S		IP 23S	
Класс изоляции	H		H	
Габариты (мм.)	868 x 500 x 806		868 x 500 x 806	
Ширина x Длина x Высота	868 x 500 x 806		240 x 650 x 438 (mobil)	